

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理酒泉分公司标线材料采购项目竞争性谈判公告

兹有甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司，对甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理酒泉分公司标线材料采购项目进行竞争性谈判采购，欢迎符合资格条件的投标人投标。有关事项如下：



一、项目概况

(一) 项目名称：甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理酒泉分公司标线材料采购项目。

(二) 项目编号：ZBJC-2025054。

(三) 采购需求：

采购热熔反光涂料（白色）、热熔震荡涂料（白色）、面撒玻璃珠、标线底漆等（具体参数要求详见附件），本项目采购不约定最低采购量，实际结算数量以甲方发出的采购订单为准。

(四) 技术参数要求：详见附件。

(五) 付款条件：货到验收合格后，供货方开具增值税普通发票，需求方支付实际到货数量金额的 100% 货款。

(六) 交货地点：酒泉分公司所属高速公路高台收费站、酒泉收费站、清泉收费站。

(七) 交货时间：根据需求方实际需求数量分批次供货。

二、投标人资格要求

(一) 投标人须为在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资

格,且为专业从事标线材料及与本项目所需产品相关生产经营业务的生产厂家,须提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证、开户行许可证。营业执照、税务登记证、组织机构代码证已三证合一的,须提供具有统一社会信用代码的营业执照副本。

(二) 投标人需有稳定的生产能力及投标产品高速公路供货业绩。

(三) 投标人须提供法定代表人身份证明,附法定代表人身份证复印件(法定代表人参与投标时提供);提供法定代表人授权委托书,附法定代表人及被授权人身份证复印件(非法定代表人参与投标时提供)。

(四) 提供依法缴纳税收和社保的记录。

(五) 投标人具有良好的信用记录,近三年无重大违法、违规、违约行为;近三年未被列入政府采购严重违法失信行为信息记录名单

(www.ccgp.gov.cn);近三年未被列入信用中国(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”、“政府采购严重违法失信名单”等规定的“应当拒绝其参与政府采购活动”的不良信用记录(提供网页查询结果截图,投标日当天,由资格审查小组根据以上要求对各投标人信用记录进行查询,有以上行为的视为无效响应)。

三、资格审查方式

本项目投标单位的资格审查方式为资格后审,于评标时进行审查,投标单位应在竞谈文件中按照竞争性谈判公告的规定和要求附上所有的资格证明文件,要求提供的扫描件必须加盖投标人公章,并在必要时提供原件备查。

四、获取竞谈文件

(一) 获取时间: 2025年9月2日至2025年9月4日; 工作日 08:30--12:00, 14:30--18:00。

(二) 获取地点: 公航旅集团物资分公司智慧供应链平台
(<https://ghlwzfgs.top:8888>)。

五、发布网站

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司官网(公示公告栏)、公航旅集团物资分公司智慧供应链平台(<https://ghlwzfgs.top:8888>)。

六、投标截止时间及开标时间、地点

(一) 递交投标文件截止时间: 截止时间为 2025年9月8日 下午 3:00 (北京时间)。投标文件需在投标截止时间前送达开标地点, 逾期送达的投标文件将被拒绝。

(二) 投标文件递交地点(线上线下同步递交):

(1) 线上提交地址: 投标人需制作电子投标文件, 并在递交截止时间前线上递交投标文件(<https://ghlwzfgs.top:8888>)。

(2) 线下提交地址: 甘肃省兰州市城关区酒泉中路3号盛达金融大厦17层1709室。

(三) 开标时间: 开标时间为 2025年9月8日 下午 3:00 (北京时间)。

七、公告时间

2025年9月2日 至 2025年9月4日。

八、联系方式

招标机构: 甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司。

地 址: 甘肃省兰州市城关区酒泉中路3号盛达金融大厦18层。

邮 编: 730030

报名联系人: 陈女士



电 话： 0931-8583219

技术联系人： 祁先生

电话： 0931-8583219

附件： 产品清单及材料、 参数要求及产品限价。

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司



附件：产品清单及材料、参数要求及产品限价

序号	物资名称	技术参数要求	单位	数量	单项最高价 (元)	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	热熔反光涂料 (白色)	<p>1、原材料①预混玻璃珠：按 GB/T24722 中有关预混玻璃珠的规定；②树脂：按《路面标线涂料》JT/T280-2022 附录 A 的规定；③聚乙烯蜡：按《路面标线涂料》JT/T280 附录 B 的规定。</p> <p>2、容器中状态：打开包装容器，热熔涂料应干燥，无结块、无杂质搅拌后呈均匀松散状态；</p> <p>3、预混玻璃珠①预混玻璃珠含量：不低于 30%，并符合 GB/T24722 中的规定；②预混玻璃珠成圆率：应不低于 GB/T 24722 中的规定。</p> <p>4、有害物质含量：应符合 JT/T 1326 中第 4 章的规定。</p> <p>5、施工性能：在喷涂、刮涂、甩涂、成型时，施工性能应良好。</p> <p>6、图层性能①图层外观：干燥后，涂层应无皱纹、斑点、起泡、裂纹、脱落粘胎等现象，颜色均匀一致；②色度性能：应符合 GB2893 和 GB/T8416 的要求，其色品坐标和亮度因数应符合《路面标线涂料》JT/T280-2022；③耐水性：在水中浸泡 24h 应无变色、起皱、起泡、开裂等现象；④耐碱性：在氢氧化钙饱和溶液中浸泡 24h 应无变色、起皱、起泡、开裂等现象；⑤人工加速耐候性：试验前样品的色品坐标和亮度因数应符合《路面标线涂料》JT/T280 表 2 和图 1 的规定，经人工加速耐候性试验后，试板涂层不产生龟裂、剥落；允许轻微粉化和变色，但色品坐标应符合《路面标线涂料》JT/T280。板亮度因数的 20%。</p> <p>7、密度 D (g/cm³): 1.8 ≤ p ≤ 2.3。</p> <p>8、软化点 ST (°C): 100 ≤ ST ≤ 140。</p> <p>9、不粘胎干燥时间 (min): ≤ 5min。</p> <p>10、抗压强度 (MPa)① (23 ± 1) °C: ≥ 12.0; ② (60 ± 2) °C: ≥ 2.0。</p> <p>11、耐磨性 (mg) ≤ 80。</p> <p>12、图层低温抗裂性: -10°C 保持 4h, 室温放置 4h 为一个循环周期, 连续做 3 个循环周期后应无裂纹。</p>	t	25	4500			
2	热熔震荡涂料 (白色)		t	5	4800			



		<p>13、加热稳定性: ①在(200±10)℃条件下持续保温4h,无明显示黄、焦化、结块等现象; ②加热4h后,图层色品坐标应符合《路面标线涂料》JT/T280表2的图1规定的范围,图层亮度因数变化范围应不大于表2规定的亮度因数的6.25%。</p> <p>14、流动度(m²/g): 90±5/50±5。</p> <p>15、耐热变形性(%) [(60±2)℃, 50kPa, 1h]: ≥90.0。</p> <p>16、总有机物含量(%): ≥19。</p> <p>17、包装: 按《路面标线涂料》JT/T280-2022附录C的规定。</p>						
3	面撒玻璃珠	<p>1、型号(1号) ①玻璃珠粒径850S/μm残留,玻璃珠质量分数0%; ②玻璃珠粒径600~850S/μm,玻璃珠质量分数15~30%; ③玻璃珠粒径300~600S/μm,玻璃珠质量分数30~75%; ④玻璃珠粒径106~300S/μm,玻璃珠质量分数10~40%; ⑤玻璃珠粒径106S/μm通过,玻璃珠质量分数0~5%。</p> <p>2、型号(2号) ①玻璃珠粒径600S/μm残留,玻璃珠质量分数0%; ②玻璃珠粒径300~600S/μm,玻璃珠质量分数50~60%; ③玻璃珠粒径150~300S/μm,玻璃珠质量分数5~50%; ④玻璃珠粒径150S/μm通过,玻璃珠质量分数0~5%。</p>	t	3	4000			
4	标线底漆	<p>产品应符合《路面标线涂料》(JT/T 280-2022)、《道路交通标线质量要求和检测方法》(GB/T 16311-2024)等相关国家标准和行业标准。需提供由国家级或省级第三方检测机构出具的有效期内的检测报告,检测项目需涵盖所有技术参数要求。</p>	t	1	10000			
5		合计						