

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理天水分公司热熔标线材料采购项目竞争性谈判公告

兹有甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司，对甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理天水分公司热熔标线材料采购项目进行竞争性谈判采购，欢迎符合资格条件的投标人投标。有关事项如下：

一、项目概况

（一）项目名称：甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司高速公路运营管理天水分公司热熔标线材料采购项目。

（二）项目编号：ZBJC-2025049。

（三）采购需求：

本项目采购路面标线涂料、标线玻璃珠、标线底胶等（具体参数要求详见附件）。

（四）技术参数要求：详见附件。

（五）付款条件：货到验收合格后，乙方开具足额发票，甲方支付实际到货数量金额的 30%，剩余 70%本年度内付清。

（六）交货地点：天水分公司所属高速公路沿线，具体送货地址以需求单位实际需求为准。

（七）交货时间：按甲方实际需求。

二、投标人资格要求

（一）投标人须为在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格，且为专业从事养护材料及与本项目所需产品相关生产经营业务的生产

厂家，须提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证、开户行许可证。营业执照、税务登记证、组织机构代码证已三证合一的，须提供具有统一社会信用代码的营业执照副本。

（二）投标人需有稳定的生产能力及相关产品高速公路供货业绩。

（三）投标人须提供法定代表人身份证明，附法定代表人身份证复印件（法定代表人参与投标时提供）；提供法定代表人授权委托书，附法定代表人及被授权人身份证复印件（非法定代表人参与投标时提供）。

（四）提供依法缴纳税收和社会保障资金的记录。

（五）投标人具有良好的信用记录，近三年无重大违法、违规、违约行为；近三年未被列入政府采购严重违法失信行为信息记录名单

（www.ccgp.gov.cn）；近三年未被列入信用中国（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人”、“重大税收违法案件当事人名单”、“政府采购严重违法失信名单”等规定的“应当拒绝其参与政府采购活动”的不良信用记录（提供网页查询结果截图，投标日当天，由资格审查小组根据以上要求对各投标人信用记录进行查询，有以上行为的视为无效响应）。

三、资格审查方式

本项目投标单位的资格审查方式为资格后审，于评标时进行审查，投标单位应在竞谈文件中按照竞争性谈判公告的规定和要求附上所有的资格证明文件，要求提供的扫描件必须加盖投标人公章，并在必要时提供原件备查。

四、获取竞谈文件

（一）获取时间：2025年7月30日至2025年8月1日；工作日 08:30—12:00, 14:30—18:00。

（二）获取地点：公航旅集团物资分公司智慧供应链平台

(<https://ghlwzfgs.top:8888>)。

五、发布网站

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司官网（公示公告栏）、公航旅集团物资分公司智慧供应链平台（<https://ghlwzfgs.top:8888>）。

六、投标截止时间及开标时间、地点

（一）递交投标文件截止时间：截止时间为 2025 年 8 月 5 日下午 3:00（北京时间）。投标文件需在投标截止时间前送达开标地点，逾期送达的投标文件将被拒绝。

（二）投标文件递交地点（线上线下同步递交）：

（1）线上提交地址：投标人需制作电子投标文件，并在递交截止时间前线上递交投标文件（<https://ghlwzfgs.top:8888>）。

（2）线下提交地址：甘肃省兰州市城关区天水中路 3 号盛达金融大厦 17 层 1709 室。

（三）开标时间：开标时间为 2025 年 8 月 5 日下午 3:00（北京时间）。

七、公告时间

2025 年 7 月 30 日至 2025 年 8 月 1 日，3 个工作日。

八、联系方式

招标机构：甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司。

地 址：甘肃省兰州市城关区天水中路 3 号盛达金融大厦 18 层。

邮 编：730030

报名联系人：陈女士

电 话：0931-8583219

技术联系人：祁先生

电话：0931-8583219

附件 1：产品清单。

附件 2：材料、参数要求。

甘肃省公路航空旅游投资集团有限公司物资分公司

2025 年 7 月 30 日



附件 1: 产品清单

序号	物品名称	规格	单位	数量	单价(元)	合价(元)	备注
1	路面标线涂料 (黄色)	震荡型	吨	5			
2	路面标线涂料 (白色)	震荡型	吨	15			
3	路面标线涂料 (黄色)	普通型	吨	5			
4	路面标线涂料 (白色)	普通型	吨	50			
5	标线玻璃珠	超亮型	吨	9			
6	标线底胶	增强型	吨	1.5			
合计							
大写							

公司

附件 2：材料、参数要求

热熔型涂料的性能要求

序号	项目		性能要求	
			反光型	突起型
1	原材料	预混玻璃珠	按 GB/T24722 中有关预混玻璃珠的规定	
		树脂	按《路面标线涂料》JT/T280 附录 A 的规定	
		聚乙烯蜡	按《路面标线涂料》JT/T280 附录 B 的规定	
2	容器中状态		打开包装容器，热熔涂料应干燥，无结块、无杂质，搅拌后呈均匀松散状态	
3	预混玻璃珠	预混玻璃珠含量	不低于 30%，并符合 GB/T24722 中的规定	
		预混玻璃珠成圆率	应不低于 GB/T 24722 中的规定。	
4	有害物质含量		应符合 JT/T 1326 中第 4 章的规定	
5	施划性能		在喷涂、刮涂、甩涂、成型时，施划性能应良好	
6	图层性能	图层外观	干燥后，涂层应无皱纹、斑点、起泡、裂纹、脱落、粘胎等现象，颜色均匀一致	
		色度性能	应符合 GB 2893 和 GB/T 8416 的要求，其色品坐标和亮度因数应符合《路面标线涂料》JT/T280	
		耐水性	在水中浸泡 24h 应无变色、起皱、起泡、开裂等现象。	
		耐碱性	在氢氧化钙饱和溶液中浸泡 24h 应无变色、起皱、起泡、开裂等现象	
		人工加速耐候性	试验前样品的色品坐标和亮度因数应符合《路面标线涂料》JT/T280 表 2 和图 1 的规定，经人工加速耐候性试验后，试板涂层不产生龟裂、剥落；允许轻微粉化和变色，但色品坐标应符合《路面标线涂料》JT/T280。板亮度因数的 20%	
7	密度 $D(g/cm^3)$		$1.8 \leq p \leq 2.3$	
8	软化点 $ST(^{\circ}C)$		$100 \leq ST \leq 140$	
9	不粘胎干燥时间 (min)		≤ 5	
10	抗压强度 (MPa)	$(23 \pm 1)^{\circ}C$	≥ 12.0	
		$(60 \pm 2)^{\circ}C$	≥ 2.0	
11	耐磨性 (mg)	≤ 80	—	

12	图层低温抗裂性	-10℃保持 4h, 室温放置 4h 为一个循环周期, 连续做 3 个循环周期后应无裂纹	
13	加热稳定性	1) 在 (200 ± 10) ℃ 条件下持续保温 4h, 无明显泛黄、焦化、结块等现象 2) 加热 4h 后, 图层色品坐标应符合《路面标线涂料》JT/T280 表 2 的图 1 规定的范围, 图层亮度因数变化范围应不大于表 2 规定的亮度因数的 6.25%	
14	流动度 (m m ² /g)	90 ± 5	50 ± 5
15	耐热变形性 (%) [(60 ± 2) ℃, 50kPa, 1h]	≥ 90.0	
16	总有机物含量 (%)	≥ 19.0	
17	包装	按《路面标线涂料》JT/T280 附录 C 的规定	

玻璃珠粒径分布

型 号	玻璃珠粒径 S/ μ m	玻璃珠质量分数%
1 号	850 残留	0
	600 ~ 850	15 ~ 30
	300 ~ 600	30 ~ 75
	106 ~ 300	10 ~ 40
	106 通过	0 ~ 5
2 号	600 残留	0
	300 ~ 600	50 ~ 90
	150 ~ 300	5 ~ 50
	150 通过	0 ~ 5